

Divisione Tubi in Gomma  
SPIRALATRICE TSPR



Specifiche Tecniche Generali Standard ed Opzionali

	TSPR - 06	TSPR - 08	TSPR - 12
Filo	tessile / acciaio	tessile / acciaio	tessile / acciaio
Ø Filo	0,3 ÷ 0,8	0,3 ÷ 0,8	0,3 ÷ 0,8
Giri mandrino	400	350	300
Numero bobine	6	8	12
Posizione bobine	Frontale	Frontale	Frontale

Caratteristiche Principali, Benefici e Punti Di Forza

La spiraletrice tessile TSPR è indicata per il rinforzo dei tubi termoplastici ed in gomma, sia con che senza mandrino, garantendo una produttività superiore agli standard attualmente in commercio.

La velocità di rotazione può arrivare fino a 1200 giri/1 minuto; la tensione dei fili da bobina da piena a vuota si mantiene costante. Il sistema di frenatura regolabile dei fili gestisce un'omogenea deposizione per mono o multi fili e di diversi materiali. Sono disponibili tre modelli, da 6 - 8 - 12 bobine al fine di coprire un'ampia gamma di esigenze produttive. Un sistema elettronico di controllo tramite PLC permette l'impostazione dei parametri di produzione anche preventivamente schedati. Lo stesso sistema di controllo facilita il dialogo della TSPR con altre macchine in linea.

